



# Технологии многоствольного заканчивания скважин

---

TAML 4

2022 г.

## Специализация

**TAML 1-5** Разработка и производство внутрискважинного оборудования, сервис по строительству многоствольных скважин.

**Опции** Создание комплексных решений по заканчиванию скважин – интеграция с МГРП, УКП (АУКП), Plug&Perf и т.д.

## Применение

**Геология** Реализация потенциала месторождений: трудноизвлекаемые запасы, маломощные коллектора, расчленённые линзы, нефтяные оторочки и т.д.

**Проекты** Оптимизация наземной инфраструктуры при бурении, сокращение времени бурения



### Собственное конструкторское бюро

- 1 полученный патент
- 3 поданные заявки на патент
- 7 проектов «ноу-хау»



### Инженерный координационный центр

- 7 сервисных звеньев
- 5+ лет средний стаж супервайзеров



### Производственная база

- 10+ машин станочного парка
- 45-60 дней срок поставки оборудования

## Ключевые заказчики



## География деятельности в РФ



Приверженность высоким стандартам качества производимого оборудования и оказываемых услуг

## Технология

### Реализованные технологии

TAML 1, TAML 2, TAML 3 lite, TAML 3 OH,  
TAML 3 FR, TAML 4

### Стендовые испытания

65+ цеховых испытаний оборудования

### Разрабатываемые технологии

TAML 1 IC, TAML 5 lite, TAML 5

### Система качества

ISO 9001:2015, ISO 14001:2015,  
ISO 45001:2018

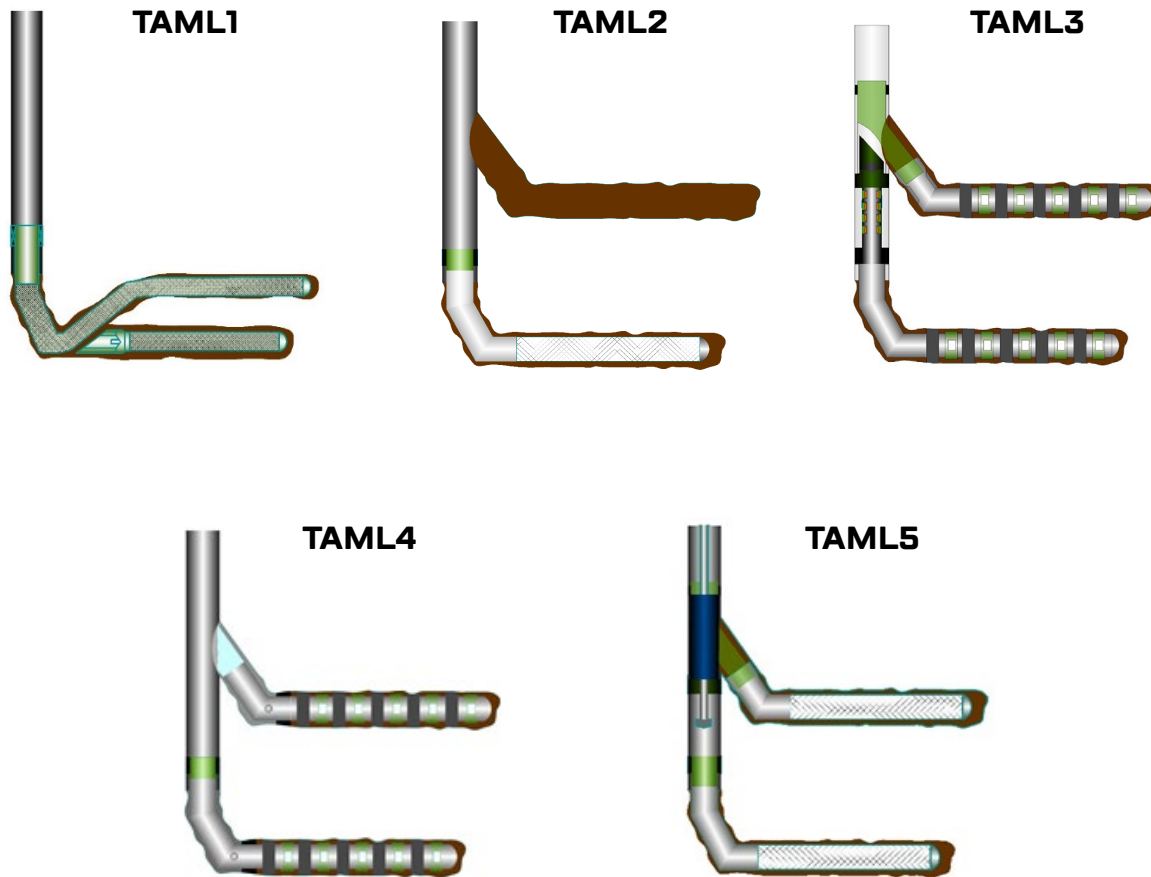
### Квалификация

ПАО «Газпромнефть», ПАО «НК  
«Роснефть»

## Принципы

- ▶ Отечественные разработки в области многоствольного /многозабойного заканчивания.
- ▶ Технологические решения адресно направленные на условия и специфику работы в РФ.
- ▶ Разработка комплексных решений по заканчиванию скважин – гибкость и адаптивность технологий МСС/МЗС
- ▶ Снижение капитальных затрат при строительстве скважин, при тиражировании технологии МСС/МЗС.
- ▶ Дополнительный инструмент при планировании разработки месторождений/уплотнения сетки скважин.

# Классификация TAML



<i>TAML1</i>	Зарезка осуществляется из открытого ствола с использованием неизвлекаемого полого клина-отклонителя. Боковой и основной стволы обсаживаются хвостовиками.
<i>TAML2</i>	Зарезка осуществляется из обсаженного ствола с использованием уникальной полностью извлекаемой системы вырезки. Решение позволяет сохранить добычу из основного ствола и обеспечивает доступ в обсаженный боковой ствол.
<i>TAML3</i>	Система применима к условиям обсаженного и открытого ствола скважины. Обеспечивается механическая целостность узла стыка и постоянный селективный доступа в оба ствола.
<i>TAML4</i>	Зарезка осуществляется из обсаженного ствола. Технология TAML 4 включает обсаживание и цементирование интервала окна; селективный полноразмерный доступ в стволы скважины.
<i>TAML5</i>	Технология TAML 5 характеризуется гидравлической целостностью интервала окна, благодаря особому устройству уплотнительного элемента. Дизайн узла сочленения обеспечивает доступ в оба ствола скважины в течение всего срока эксплуатации скважины.

ООО «МЛ Ван Солюшенс»

Тел.: +7 (499) 648-00-04

E-mail: [info@ml-1.com](mailto:info@ml-1.com)

г. Москва, ул. Дербеневская наб. 11, этаж 3, офис Б-303

Больше  
о технологиях  
ML One

